

**SERVICES4.0**

# DIE FÜHLENDE GELENKWELLE

Einfaches Messen von Drehmomenten - im Herzen Ihrer Profileranlage

## Der Spezialist für Ihre Profiliertechnologien

Seit der Gründung im Jahr 1949 setzt die DREISTERN GmbH & Co. KG im Bereich Profilieren immer wieder besondere Maßstäbe. Durch modernste Technologien bei Profilmaschinen, dem umfassenden Know-how für Profileranlagen und der Möglichkeit der kompletten Prozessintegration haben wir uns weltweit als einer der Marktführer etabliert: Über 2.000 Anlagen von DREISTERN sind im Feld, produziert werden mehr als 10.000 unterschiedliche Profile, über 40 Patente wurden bereits angemeldet.

## Wir arbeiten für Unternehmen unter anderem aus den Bereichen

- Automotive & Transport
- Lager & Logistik
- Elektroindustrie
- Möbelindustrie
- Bauindustrie
- Profilerwerke

### GELENKWELLEN

Sie dienen im Allgemeinen dazu, das Drehmoment von einem Antriebselement auf ein zu bearbeitendes Objekt zu übertragen.

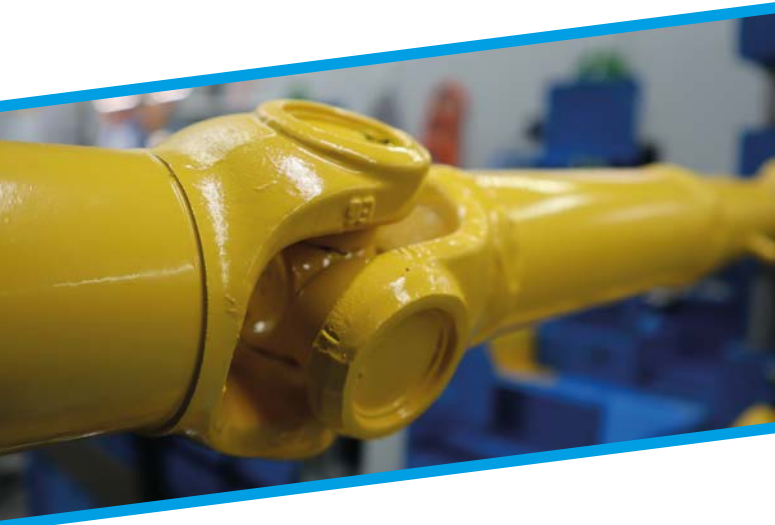
Beim Profilieren erfolgt diese Kraftübertragung über die Gelenkwelle vom Getriebe auf die Ober- und Unterwelle im Gerüst. Durch das Gelenk wird der Versatz der beiden Wellen ausgeglichen. Ober- und Unterwelle treiben schließlich die Profilerwerkzeuge an.

Um unterschiedliche Werkzeugdurchmesser auszugleichen, können Ober- und Unterwelle mit unterschiedlichen Drehzahlen betrieben werden.

### MESSEN, WO ES INTERESSANT WIRD

Die Mechanik ist das Bekannte, die integrierte Drehmomentsensorik das Neue! Damit erfassen wir Lasten sicher und zuverlässig. Wir messen direkt am Bauteil, dort, wo die Messdaten den größten Mehrwert liefern.





### DER NUTZEN?

Mit Hilfe der fühlenden, intelligenten Gelenkwelle sind wir in der Lage, einen messtechnischen Nachweis für mögliche unsaubere Transportbedingungen zu erbringen. Die gewonnenen Daten bringen hilfreiche Erkenntnisse für:

- die schnellere Fehlersuche und -behebung
  - Aktuelle Messwerte können mit Sollwerten, mit einer Simulation oder einem früheren Produktionslos verglichen werden. Im Fehlerfall kann durch diesen Vergleich die Fehlerursache eingegrenzt werden.
- den Werkzeugverschleiß
- den Anlagenverschleiß
  - z.B. durch erhöhte Beanspruchung der Getriebe
- die Produktqualität durch Prozesssteuerung
  - z.B. Laufspuren und Kratzer auf der Bandoberfläche, zusätzliche Dehnungen oder mögliche Verformungen.
- das Langzeit-Monitoring, sowie vorausschauende Instandhaltung
  - ermöglicht eine zustandsabhängige Wartung, die gegenüber einer zeitabhängigen Wartung Ressourcen spart
  - Produktionsunterbrechungen bei veränderten Bedingungen, die auf fehlerhafte Komponenten hinweisen
- den Energiebedarf der Anlagen

## UNSER ANGEBOT ZUR OPTIMIERUNG IHRER ANLAGE

Bei einem DREISTERN Serviceeinsatz vor Ort, zu dem unser Serviceteam die komplette Hardware vorkonfiguriert mitbringt, werden die Gelenkwellen getauscht und eine Referenzmessung durchgeführt.

Anhand der so gewonnenen Daten können gegebenenfalls Anpassungen an der Konfiguration der Anlage vorgenommen werden. Durch eine erneute Messung wird der Erfolg der Anpassung überprüft. Diese Schritte werden so lange wiederholt, bis das Optimum erreicht ist.

Eine abschließende Messung wird durchgeführt und alle Daten werden in einer Cloud gespeichert. Die Gelenkwellen werden wieder ausgetauscht und am Ende des Einsatzes erhalten Sie ein Serviceprotokoll mit den ermittelten Daten und eventuell notwendigen vorbeugenden Maßnahmen.

### DIE SOFTWARE

Durch eine speziell entwickelte Firmware für Tablet und Handy ist die Kompatibilität mit dem Gateway von DREISTERN zur einfachen Anbindung an den Messrechner gewährleistet. So können die Messdaten von bis zu 44 Gelenkwellen gleichzeitig ausgelesen werden.



## Nutzen Sie unsere Profilerexpertise

DREISTERN GmbH & Co. KG  
Hohe-Flum-Strasse 69  
79650 Schopfheim  
GERMANY

+49 7622 391-391  
service@dreistern.com  
www.dreistern.com