

DPMflex

# Die neue Generation

der DREISTERN-Doppel-Profiliermaschine

## Der Spezialist für Ihre Profiliertechnologien

Seit der Gründung im Jahr 1949 setzt die DREISTERN GmbH & Co. KG im Bereich Profilieren immer wieder besondere Maßstäbe. Durch modernste Technologien bei Profilmaschinen, dem umfassenden Know-how für Profieranlagen und der Möglichkeit der kompletten Prozessintegration haben wir uns weltweit als einer der Marktführer etabliert: Über 2.000 Anlagen von DREISTERN sind im Feld, produziert werden mehr als 8.000 unterschiedliche Profile, über 40 Patente wurden bereits angemeldet.

## Wir arbeiten für Unternehmen unter anderem aus den Bereichen

- Automotive & Transport
- Lager & Logistik
- Elektroindustrie
- Möbelindustrie
- Bauindustrie
- Profilmwerke

### DPMflex

#### EINE ANLAGE FÜR VIELE PROFILE

DREISTERN-Doppel-Profiliermaschinen zeichnen sich dadurch aus, dass auf einer Anlage eine große Anzahl unterschiedlicher Profilvarianten mit Randeinformungen gefertigt werden kann. Motorisch angetriebene Stellachsen ermöglichen die stufenlose Einstellung der gewünschten Profilgeometrie in Bezug auf Breite, Höhe und Materialdicke des Profils in kürzester Zeit. Die DPMflex bietet zudem viele innovative Neuerungen.

#### HORIZONTALE ACHSVERSTELLUNG

Die Vertikalverstellung reicht nicht aus, um unkompliziert auf variierende Blechdicken umzurüsten. Anstatt Rollformwerkzeuge aufwendig wechseln oder Distanzen montieren zu müssen, erfolgt mit der DPMflex eine manuelle Verstellung der oberen Rollenachse in horizontaler Richtung. Die Verstellung der Seitenrollen entfällt. Sowohl der horizontale als auch der vertikale Walzspalt lassen sich nun optimal einstellen.



## DPMflex

### Überzeugende Merkmale

- Horizontale Achsverstellung der oberen Rollenachse
- Ein Unterbau, verschiedene Gerüste verwendbar
- Erhöhter vertikaler Verstellbereich der Duplex-Gerüste
- Einsatz von Ständer-Gerüsten
- Höhere Geschwindigkeit

#### VARIABLER UNTERBAU

Je nach benötigter Blechdicke von bis zu 3 mm kommen zwei unterschiedlich ausgelegte Rollenwerkzeug-Gerüste zum Einsatz. Der Unterbau wurde vereinheitlicht, so dass er für beide Varianten geeignet ist. Durch eine konstruktive Optimierung werden zudem die auftretenden Kräfte während des Rollformprozesses besser aufgenommen, was zu jeder Zeit eine präzise Profilform garantiert.

#### ERHÖHTER VERTIKALER VERSTELLBEREICH

Die Umformung von zum Beispiel hochschenkligen U-Profilen erfordert einen entsprechend hohen Verstellbereich. Die DPMflex bearbeitet bei einem Verstellbereich des Achsabstandes von bis zu 240 mm eine maximale Profilhöhe von 120 mm. Bei Bedarf können auf ihr auch klassische Gerüste in Ständerbauweise verwendet werden. Durch den Aufbau aller verwendbaren Gerüste auf Schnellwechselplatten erfolgt der Umbau zur Standard-Profiliermaschine in kürzester Zeit. Die Gerüste können extern vorbereitet und im Anschluss zeitsparend montiert werden.

#### Z-EINFORMUNG MÖGLICH

Durch den Einsatz von drei Achsen pro Gerüst, die je mit einem Rollwerkzeug versehen sind, können unterschiedliche Ausprägungen von Z-Profilen umgeformt werden. Diese 3-Achs-Gerüste lassen sich als zusätzliche Umformstufe mittels Schnellwechselplatten zeitoptimiert montieren.

#### EFFIZIENTE VERWENDUNG DER SCHMIERMITTEL

Der Unterbau der DPMflex ist wasserdicht. Die zu verwendende Schmieremulsion wird in einer Wanne aufgefangen, aufbereitet und für den permanenten Schmierprozess mittels einer Pumpe wieder dem Rollformprozess zugeführt. Die Profilier-Geschwindigkeit von bis zu 80 m/min sorgt für einen maximalen Output, die verbesserte Ergonomie sichert optimierte Arbeitsabläufe.

#### ABSENKBARE PROFILUNTERSTÜTZUNG

Je breiter ein Profil produziert wird, desto wichtiger ist eine Profilunterstützung. Durch diese wird ein Durchhängen und eine dadurch ungewollte Verformung oder Beschädigung des Profils vermieden. Beim Rüsten der Maschine oder für die Produktion schmaler Profile ist die Verwendung der Profilunterstützung nicht notwendig und kann einfach abgesenkt werden.

## Nutzen Sie unsere Profilerexpertise

DREISTERN GmbH & Co. KG  
Wiechser Straße 9  
79650 Schopfheim  
Tel.: +49 7622 391-0

technologie@dreistern.com  
www.dreistern.com