

## NACHRÜSTLÖSUNG

# BAND- DRESSIERSTATION

Verbessert die Eigenschaften  
Ihres Endprodukts!

## Der Spezialist für Ihre Profiliertechnologien

Seit der Gründung im Jahr 1949 setzt die DREISTERN GmbH & Co. KG im Bereich Profilieren immer wieder besondere Maßstäbe. Durch modernste Technologien bei Profiliermaschinen, dem umfassenden Know-how für Profilieranlagen und der Möglichkeit der kompletten Prozessintegration haben wir uns weltweit als einer der Marktführer etabliert: Über 2.000 Anlagen von DREISTERN sind im Feld, produziert werden mehr als 10.000 unterschiedliche Profile, über 40 Patente wurden bereits angemeldet.

## Wir arbeiten für Unternehmen unter anderem aus den Bereichen

- Automotive & Transport
- Lager & Logistik
- Elektroindustrie
- Möbelindustrie
- Bauindustrie
- Profilierwerke

### GLEICHBLEIBENDE DICKE UND ENGERE TOLERANZEN

Das Dressieren von kaltgewalzten Stahlbändern dient in erster Linie dazu, unter hohen Walzkräften eine konstant gleichbleibende Dicke und engere Toleranzen zu erzeugen. Bei diesem Prozess wird die Güte des Bandes entscheidend verbessert und somit die gewünschten Eigenschaften des Endprodukts gewährleistet. Dies ist zur Produktion von Präzisionsprofilen zwingend notwendig.

Mit der Entwicklung der autarken DREISTERN-Band-Dressierstation haben Sie die Möglichkeit, ein optimales Ergebnis aus Ihrem vorliegenden Bandmaterial, aus Ihrem Profilierprozess und damit aus Ihrem Endprodukt zu erzielen.

### MATERIALZUGEWINN

Ein positiver Nebeneffekt ist die Längung des Bandes um bis zu 5% während des Dressierprozesses. Somit können mehr Gutteile aus einem Coil produziert werden. Ein nicht zu unterschätzender wirtschaftlicher Aspekt, der zudem nachhaltig ist und Ressourcen schont!



**NEU - JETZT AUCH ALS NACHRÜSTLÖSUNG**

DREISTERN hat, neben den bereits seit Jahren selbstentwickelten und -produzierten, prozessintegrierten Dressierstationen, nun auch eine nachrüstbare Variante im Produktprogramm.

Ihre Vorteile im Überblick :

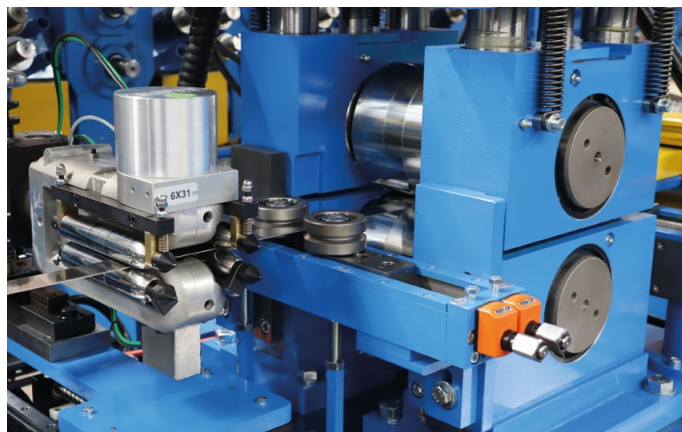
- Ressourcenschonung durch  
>>> Materialzugewinn
- Prozesssicherheit durch  
>>> Reduzierung von Dickenschwankungen  
>>> Kompensation einseitiger Bandsäbel
- Kostenreduktion durch  
>>> günstigeren Materialeinkauf

**NUTZEN UND MÖGLICHKEITEN**

Neben einer kompakten Bauweise verfügt die Band-Dressierstation über eine automatische Banddickenüberwachung und einer Regelung des vorgegebenen Sollwertes zum dressieren mittel- und langfristiger Banddickenschwankungen.

Übergeordnetes Ziel ist es, ein Blech mit einer Ausgangsblechdicke auf die gewünschte Endblechdicke zu walzen. Der Nutzen dabei ist, dass Dickenschwankungen ausgeglichen werden und ein gröberes in ein engeres Toleranzband überführt werden kann. Ebenso ist es möglich, durch Positionierung der Servoantriebe einen gleichmäßig einseitigen Bandsäbel zu kompensieren.

Die Amortisationszeit für die DREISTERN-Band-Dressierstation liegt unter 2 Jahren!



**TECHNISCHE DATEN**

Walzendurchmesser	170 mm
Zulässige Walzkraft	160 kN
Bandbreite	max. 100 mm
Zugfestigkeit max.	Rm= 400 N/mm <sup>2</sup>

Der max. Dressiergrad ist von verschiedenen Faktoren abhängig. Gerne können wir Ihre spezifischen Anforderungen im Detail prüfen.

**Nutzen Sie unsere  
Profilierexpertise**

DREISTERN GmbH & Co. KG  
 Wiechser Straße 9  
 79650 Schopfheim  
 GERMANY

+49 7622 391-0  
 technologie@dreistern.com  
 www.dreistern.com



**ROLL FORMING ENABLES  
ENERGY EFFICIENCY!**