



MKSmulti series

Flexibler Einsatz für effektives Trennsägen

Der Spezialist für Ihre Profiliertechnologien

Seit der Gründung im Jahr 1949 setzt die DREISTERN GmbH & Co. KG im Bereich Profilieren immer wieder besondere Maßstäbe. Durch modernste Technologien bei Profiliermaschinen, dem umfassenden Know-how für Profilieranlagen und der Möglichkeit der kompletten Prozessintegration haben wir uns weltweit als einer der Marktführer etabliert: Über 2.000 Anlagen von DREISTERN sind im Feld, produziert werden mehr als 8.000 unterschiedliche Profile, über 40 Patente wurden bereits angemeldet.

Wir arbeiten für Unternehmen unter anderem aus den Bereichen

- Automotive & Transport
- Lager & Logistik
- Elektroindustrie
- Möbelindustrie
- Bauindustrie
- Profilierwerke

MKSmulti series

OPTIMALE LÖSUNG

Kontinuierliche Prozessoptimierungen und eine hohe Flexibilität in der Produktion sind gängige Anforderungen unserer Kunden. Durch unsere Spitzentechnologien und unser Expertenwissen erhalten Sie stets die für Sie optimale Lösung.

FLEXIBLES TRENNSÄGEN

Die MKSmulti series bietet flexibles Trennsägen, da wo es gebraucht wird. Die Sägen der Serie MKS 340, 650, 1063, 1071 und 2080 sind autonome Lösungen.

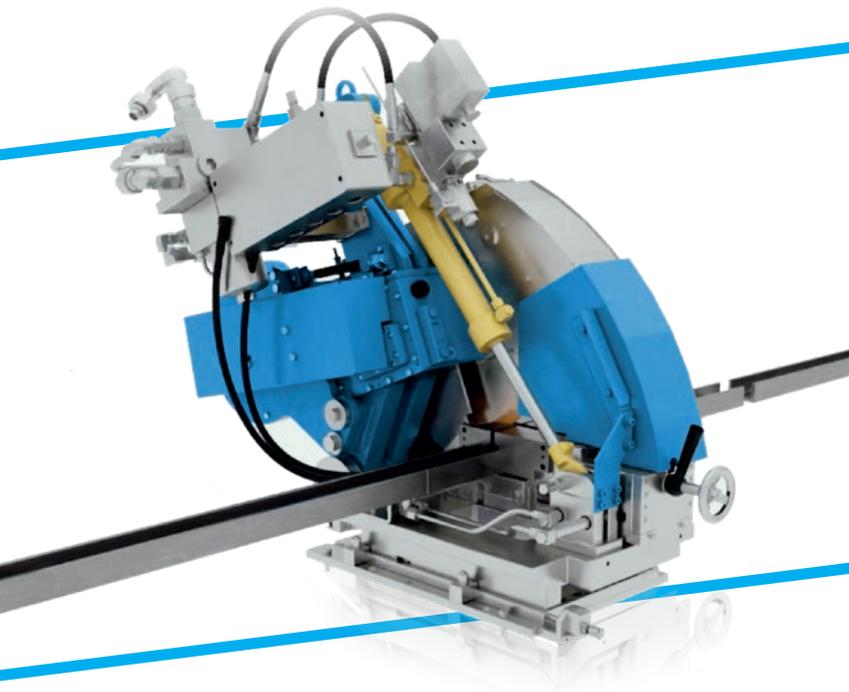
- Einsatz auf multifunktionalen DREISTERN-Profiliermaschinen
- Einsatz auf DREISTERN-Trennmaschinen, mitlaufend oder stationär
- Einsatz als eigenständige DREISTERN-Metallkreissäge

EIGENE ELEKTRISCHE STEUERUNG

Die MKSmulti series haben eine eigene, elektrische Steuerung, die entweder im Verbund mit anderen Anlagenkomponenten oder autonom genutzt werden kann – ganz wie es der Produktionsprozess erfordert. Der Verlauf des Trennschnittes ist schnitt-/standzeitoptimiert programmierbar.

GROSSER EINSATZBEREICH

Die MKSmulti series deckt einen großen Einsatzbereich ab. Es können sowohl komplexe als auch einfache Geometrien, mit sehr guter Schnittqualität gesägt werden. Je nach Materialanforderung können die unterschiedlichsten Profile optimal getrennt werden.



MKSmulti series

Überzeugende Merkmale

- Bis zu 200 Sägeprogramme mit individueller Namensgebung
- Eigene, elektrische Steuerung
- Hohe Sicherheit im Einrichtbetrieb
- Trennzeit- und Endlagenüberwachung des Vorschubs.
- Niedrige Schnittkosten

SÄGEPROGRAMME

- Es können bis zu 200 Sägeprogramme mit individueller Namensgebung abgespeichert werden.
- Je Sägeprogramm lassen sich 5 Positionen speichern. Diese Positionen sind numerisch eingebbar oder manuell teachbar.
- Von Sägezyklus zu Sägezyklus kann bei Bedarf ein anderes Sägeprogramm gewählt werden.
- Die Geschwindigkeiten von Vorschub und Sägeblatt können auf jeden numerischen Wert festgelegt werden.
- Bei Änderungen des Sägeblattdurchmessers erfolgt eine automatische Sägeprogrammkorrektur.

EINRICHTBETRIEB

- Bewegungen im Einrichtbetrieb sind nur mit betätigter Zustimmungsmöglichkeit möglich.
- Das Tippen des Vorschubs, des Einzelhub und der Positionierung auf 3 ausgewiesene Fest-Positionen (OT-Position, Sägeblattwechsel-Position, Transport-Position) ist über Softkeys am Bedienpanel inklusive grafischer Anzeige möglich.

ALLGEMEINE MASCHINENMERKMALE

- Die Vorschubgeschwindigkeit ist in mm/s oder Vorschub pro Zahn wählbar.
- Die Ist-Position ist normiert auf die Sägeblattunterkante.
- Alle Sägen verfügen über eine Trennzeit- und Endlagenüberwachung des Vorschubs.
- Für eine sichere Abschaltung erfolgt ein Schnellrückzug sowie eine Sicherheitsabschaltung des Sägeblatts (Safety on Board).

WEITERE VORTEILE

- Gratarmer, ebener und winkelperfekter Schnitt durch modernste Sägetechnologie
- Kurze Sägezeit für hohe Teileleistung
- Vorschubsteuerung mit integriertem Wegmesssystem
- Hydraulisches Profil-Spannbackensystem
- Sparsame Schmierung durch Mikrodosieranlage
- Kühlung des Sägeblattes
- Niedrige Schnittkosten

MASCHINEN-DATEN	MKS 340	MKS 650	MKS 1063	MKS 1071	MKS 2080
Schnittgeschwindigkeit (m/min)	25-1250	25-800	20-320	20-320	35-320
Sägeblatt Ø (mm)	350-400	450-500	450-630	520-710	560-800
Motorleistung	7,5 kW	21 kW	44 kW	44 kW	57 kW
Schnittbereich Profilrohr BxH max. (mm)	130x85	150x100	220x150	220x150	500x220
Schnittbereich Rundrohr Ø max. (mm)	85	101,6	168	190	250
Gewicht (kg)	400	600	1.400	1.500	3.000

Nutzen Sie unsere Profilerexpertise

DREISTERN GmbH & Co. KG
 Wiechser Straße 9
 79650 Schopfheim
 Tel.: +49 7622 391-0

technologie@dreistern.com
 www.dreistern.com